

# Formteile

## HERTALAN® Eckformteile mit oder ohne Fügerand

Die Anbringung von HERTALAN® Eckformteilen ist je nach HERTALAN® Dachsystem durch Heißluftschweißen oder Verkleben möglich. In den Standardmaßen sind unsere Eckformteile mit einem HERTALAN® EASY WELD Fügerand auf der Unterseite erhältlich – abweichende Maße und Formen können wir für Sie auf Bestellung anfertigen. Falls sich ein Detail nicht mit einem Formteil ausbilden lässt, können Sie auch das HERTALAN® EASY WELD Nahtband oder HERTALAN® FLASH WELD einsetzen.

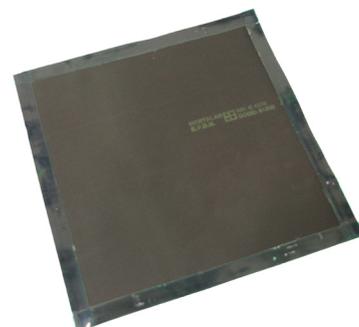
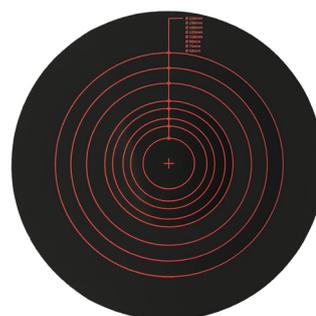
Abmessungen	
Innenecke (90°)	100 x 100 x 100 mm
	200 x 200 x 300 mm
Aussenecke (90°)	100 x 100 x 100 mm
	300 x 300 x 150 mm
Lichtkuppelecke (45°)	180 x 150 x 150 mm



## HERTALAN® Manschetten

HERTALAN® Manschetten, optimal auf unsere Planen und Abdichtungsbahnen abgestimmt. Verklebt oder verschweißt die beste Lösung.

Abmessungen	
Manschette (rund)	300 mm
Manschette mit EW-Fügerand	450 x 450 mm
Manschette mit EW-Fügerand	700 x 700 mm
Lichtkuppelmanschette nach Maß mit EW-Fügerand	Auf Anfrage

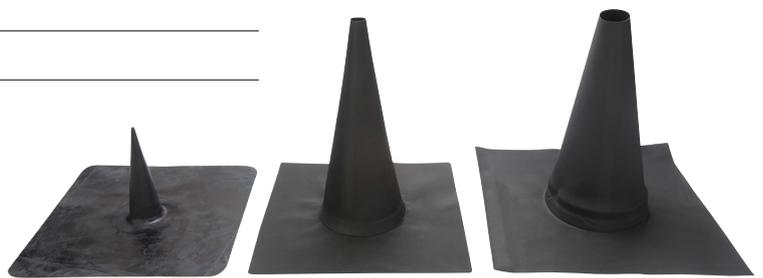


## HERTALAN® Rohrmanschetten

Je nach ausgewähltem Dachsystem wird die HERTALAN® Dachdurchdringung verklebt oder mit Heißluft an der HERTALAN® Dachabdichtung befestigt.

### Abmessungen

<b>0 - 50 mm, 150 mm hoch</b>	300 x 300 mm
<b>20 - 75 mm, 300 mm hoch</b>	300 x 300 mm
<b>70 - 125 mm, 300 mm hoch</b>	350 x 350 mm
<b>120 - 180 mm, 300 mm hoch</b>	400 x 400 mm



## HERTALAN® FLASHWELD

HERTALAN® FLASHWELD ist ein plastisch verformbares, unvulkanisiertes Streifenmaterial zur Ausbildung schwieriger Details. Die Unterseite ist mit einer verschweißbaren HERTALAN® EASY WELD TPE-Schicht versehen. Der Streifen kann mittels Heißluft einfach in Form gebracht und anschließend am Untergrund aufgeschweißt werden.

### HERTALAN® FLASHWELD

<b>Polymer</b>	EPDM / TPE	<b>Dicke</b>	1,6 mm
<b>Farbe</b>	Schwarz / Grün	<b>Breite</b>	180 mm
		<b>Länge</b>	5 m



## HERTALAN® FLASHWELD Fertigteile

Für Eckbereiche, in denen keine Fertigecken verwendet werden können, bieten die vorgestanzten Teile aus HERTALAN® FLASHWELD die passende Lösung. Da sich das unvulkanisierte Material unter Einfluss von Wärme verformen lässt, lassen sich alle Eck-Formen ausbilden.

### HERTALAN® FLASHWELD Fertigteile

<b>Abmessung „Zunge, oval“</b>	350 x 170 mm
<b>Abmessung „Kreis mit Einkerbung“</b>	Ø 170 mm



# Weitere Zubehörteile

## HERTALAN® FLASHING

HERTALAN® FLASHING ist ein noch verformbares, nicht vulkanisiertes Chloropren-Kautschuk. Es dient zur Eindichtung „schwieriger“ Details auf einem HERTALAN® Dach. Mithilfe von Heißluft kann es einfach in Form gebracht und anschließend mithilfe von HERTALAN® KS 137 verklebt werden.

HERTALAN® FLASHING			
Polymer	CR	Dicke	1,6 mm
Farbe	Schwarz / Grün	Breite	300 mm
		Länge	5 m

Eigenschaften	Prüfung		Spezifikationen
Zugfestigkeit (I/Q)	EN12311-2B	≥ 8,0 N/mm <sup>2</sup>	8,7 / 8,6 N/mm <sup>2</sup>
Reißdehnung (I/Q)	EN12311-2B	≥ 400 %	530 / 480 %

## Haltbarkeit und Lagerung

HERTALAN® FLASHING ist bei einer Temperatur von 0°C bis 8 °C (im Kühlschrank) 3 Monate haltbar.

## Vulkanisierung

HERTALAN® FLASHING wird innerhalb von 6 bis 12 Monaten, abhängig von der Umgebungstemperatur, langsam vulkanisieren.



## HERTALAN® NAHTBAND

HERTALAN® NAHTBAND besteht aus einer EPDM-Oberlage und einer werkseitig aufgetragenen, unterseitig verschweißbaren Beschichtung (EW/Heißlufttechnik). Es wird vordergründig verwendet für die Nahtfüugung von HERTALAN® EASY WELD Querstößen und von HERTALAN® EASY COVER Planen.

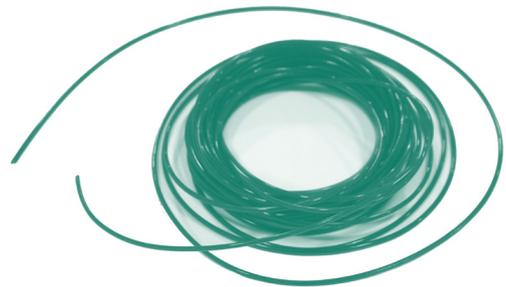


HERTALAN® Nahtband			
<b>Dicke</b>	1,7 mm	<b>Länge</b>	20 m
<b>Dicke der EW-Beschichtung</b>	0,5 mm	<b>Breite</b>	12, 18 und 36 cm

Eigenschaften	Prüfungen		Sollwert	Ergebnis Angabe
<b>Mifi-wert der schweißschicht</b>	ISO133 2,16 kg / 190°C	dg/min		19
<b>Reißfestigkeit (L/Q)</b>	EN12311-2B	N/mm <sup>2</sup>	≥ 8,0	8,7 / 8,6
<b>Reißdehnung (L/Q)</b>	EN12311-2B	%	≥ 400	530 / 480
<b>Weiterreißwiderstand (L/Q)</b>	EN12310-2	N	≥ 25	40 / 62
<b>Bestimmung der Maßhaltigkeit (L/Q)</b>	EN1107-2	%	max. 0,2	0,08 / 0,05
<b>Schälwiderstand der Fügenaht</b>	EN12316-2	N/50 mm	≥ 80	169
<b>Scherwiderstand der Fügenaht</b>	EN12317-2	N/50 mm		318
<b>Verhalten bei äußerer Brandeinwirkung</b>	EN13501-5	-	Bestanden	n.p.d.
<b>Bestimmung des Widerstandes gegen statische Belastung</b>	EN12730	kg	≥ 25	25
<b>Bestimmung des Widerstandes gegen stoßartige Belastung</b>	EN12691	mm	≥ 300	300
<b>Durchwurzelungsfest FLL</b>	EN13948	-	Wurzelfest	Wurzelfest
<b>Bitumenverträglichkeit</b>	EN1548		Bestanden	Erfüllt

## HERTALAN® Schweißschnur:

3 mm Durchmesser HERTALAN® EASY WELD Schnur als Ergänzung bei der T-Stoß-Ausbildung. Sie ist als 10 m Rolle verfügbar.



## HERTALAN® Auflageband:

Hilfsmittel zum Schweißen von HERTALAN® EASY WELD mit Schweißautomat.

Die Angaben und Produktbeschreibungen in dieser Publikation wurden nach bestem Wissen und Gewissen auf der Grundlage unserer Erfahrungen und Prüfungen erstellt. Ersatzansprüche können daraus nicht abgeleitet werden. Technisch sinnvolle, unseren hohen Ansprüchen an Qualität und Fortschritt dienende Konstruktions- und Programmänderungen behalten wir uns vor.



CARLISLE® Construction Materials GmbH

Schellerdamm 16  
D-21079 Hamburg

T +49 (0)40 788 933 0  
E info@ccm-europe.com

www.ccm-europe.com

**CARLISLE**  
CM EUROPE